

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
профессиональных модулей

ПМ.01 Обеспечение безопасной эксплуатации, техническое обслуживание и ремонт железнодорожного подвижного состава (электровоз, тепловоз)

ПМ.02 Обеспечение экономической эффективности производства и организации деятельности и управления коллективом исполнителей (электровоз, тепловоз)

ПМ.03 Организация технологической деятельности (электровоз, тепловоз)

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18540 Слесарь по ремонту подвижного состава

программы подготовки специалистов среднего звена
по специальности

23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог



Рабочая программа по производственной практике профессиональных модулей ПМ.01 Обеспечение безопасной эксплуатации, техническое обслуживание и ремонт железнодорожного подвижного состава (электровоз, тепловоз), ПМ.02 Обеспечение экономической эффективности производства и организации деятельности и управления коллективом исполнителей (электровоз, тепловоз), ПМ.03 Организация технологической деятельности (электровоз, тепловоз), ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18540 Слесарь по ремонту подвижного состава разработана на основе:

Приказа Министерства труда и социальной защиты РФ от 09.08.2022 № 475н «Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь по осмотру, ремонту и техническому обслуживанию железнодорожного подвижного состава и перегрузочных машин»;

Приказа Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 апреля 2022г. № 226н «Об утверждении профессионального стандарта «Работник по управлению и обслуживанию локомотива»;

Приказа Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 19 апреля 2021 г. № 252н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по организации и производству технического обслуживания и ремонта железнодорожного подвижного состава» с учетом ПООП;

Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 09.10.2024 № 704 «О внесении изменений в некоторые приказы Министерства просвещения Российской Федерации, касающиеся федеральных образовательных программ начального общего образования, основного общего образования и среднего общего образования»;

Рабочей программы воспитания ГОБПОУ «ЕКИТ» по укрупнённой группе профессий 23.00.00 техника и технологии наземного транспорта.

Организация-разработчик: ГОБПОУ «ЕКИТ» (г. Елец)

Разработчики:

Мордосевич Светлана Николаевна, Шацких Сергей Владимирович, Коновалов Александр Сергеевич - мастера производственного обучения ГОБПОУ «ЕКИТ»

«СОГЛАСОВАНО»

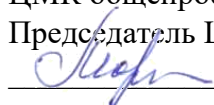
Старший мастер  И. И. Андрощук

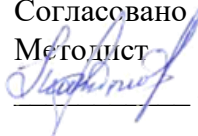
«СОГЛАСОВАНО»

Начальник Сервисного локомотивного депо Елец – филиала «Южный» ООО «ЛокоТех – Сервис»



Шосталь. Е. Ю.

Рекомендовано
ЦМК общепрофессионального цикла
Председатель ЦМК
 С. Н. Мордосевич

Согласовано
Методист
 Л. Н. Мартынова

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

- ПМ.01 Обеспечение безопасной эксплуатации, техническое обслуживание и ремонт железнодорожного подвижного состава (электровоз, тепловоз),**
ПМ.02 Обеспечение экономической эффективности производства и организации деятельности и управления коллективом исполнителей (электровоз, тепловоз),
ПМ.03 Организация технологической деятельности (электровоз, тепловоз),
ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18540 Слесарь по ремонту подвижного состава

1.1. Цели и планируемые результаты освоения производственных практик

В результате прохождения ПП.01 обучающиеся должны освоить виды деятельности Обеспечение безопасной эксплуатации, техническое обслуживание и ремонт железнодорожного подвижного состава (электровоз, тепловоз), ПП.02 - Обеспечение экономической эффективности производства и организации деятельности и управления коллективом исполнителей (электровоз, тепловоз), ПП.03 – Организация технологической деятельности (электровоз, тепловоз), ПП.04 - Выполнение работ по профессии 18540 Слесарь по ремонту подвижного состава и соответствующие ему общие и профессиональные компетенции:

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	Эксплуатация и техническое обслуживание железнодорожного подвижного состава
ПК 1.1.	Эксплуатировать подвижной состав железных дорог.
ПК 1.2.	Производить техническое обслуживание и ремонт подвижного состава железных дорог в соответствии с требованиями технологических процессов.
ПК 1.3.	Обеспечивать безопасность движения подвижного состава.
ВД 2	Организация деятельности коллектива исполнителей
ПК 2.1.	Планировать и организовывать производственные работы коллективом исполнителей.
ПК 2.2.	Планировать и организовывать мероприятия по соблюдению норм безопасных условий труда.
ПК 2.3.	Контролировать и оценивать качество выполняемых работ.
ВД 3	Участие в конструкторско-технологической деятельности (электровоз, тепловоз)
ПК 3.1.	Оформлять техническую и технологическую документацию.
ПК 3.2.	Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией.
ВД 4	Выполнение работ по профессии 18540 Слесарь по ремонту подвижного состава
ПК 4.1	Определять состояние узлов, агрегатов и систем подвижного состава с использованием диагностических средств и измерительных комплексов, анализировать полученные результаты.
ПК 4.2	Проверять детали подвижного состава средствами неразрушающего контроля, анализировать полученные результаты.
ПК 4.3	Планировать и организовывать производственные работы с использованием системы менеджмента качества.
ПК 4.4.	Использовать в производственных процессах средства автоматизации и механизации.

1.1.3. В результате прохождения ПП.01 обучающийся должен:

иметь практический опыт	– эксплуатации, технического обслуживания и ремонта деталей, узлов, агрегатов, систем железнодорожного подвижного состава железных дорог с обеспечением безопасности движения поездов
уметь	– определять конструктивные особенности узлов и деталей железнодорожного подвижного состава; – обнаруживать неисправности, регулировать и испытывать оборудование железнодорожного подвижного состава; – определять соответствие технического состояния оборудования железнодорожного подвижного состава требованиям нормативных документов; – выполнять основные виды работ по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава; – управлять системами железнодорожного подвижного состава в соответствии с установленными требованиями
знать	– конструкцию, принцип действия и технические характеристики оборудования железнодорожного подвижного состава; – нормативные документы по обеспечению безопасности движения поездов; – систему технического обслуживания и ремонта железнодорожного подвижного состава – Устройство и порядок использования контрольно-измерительных инструментов, шаблонов, приборов и приспособлений, применяемых при техническом обслуживании простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта; – Инструктивные указания по заполнению маршрутов машиниста в объеме, необходимом для выполнения должностных обязанностей; – Требования охраны труда, пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения работ по техническому обслуживанию простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта; – Локальные нормативные акты, связанные с техническим обслуживанием, ремонтом и испытанием подвижного состава железнодорожного транспорта, в объеме, необходимом для выполнения работ по техническому обслуживанию простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта; – Нормативные документы об организации расшифровки параметров движения локомотивов эксплуатационного локомотивного депо; – Порядок учета и регистрации поступающих в отделение по расшифровке параметров движения локомотивов электронных носителей информации; – Правила внутреннего трудового распорядка структурного подразделения, в котором расположено отделение по расшифровке параметров движения локомотивов; – Требования охраны труда, пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения работ в отделении по расшифровке параметров движения локомотивов.

1.1.4. В результате прохождения ПП.02 обучающийся должен:

иметь практический опыт	– планирования работы коллектива исполнителей; – определения основных технико-экономических показателей деятельности подразделения организации
уметь	– ставить производственные задачи коллективу исполнителей; – докладывать о ходе выполнения производственной задачи; – проверять качество выполняемых работ; – защищать свои права в соответствии с трудовым законодательством

знать	– основные направления развития организации как хозяйствующего субъекта; – организацию производственного и технологического процессов; – материально-технические, трудовые и финансовые ресурсы организации, показатели их эффективного использования; – ценообразование, формы оплаты труда в современных условиях; – функции, виды и психологию менеджмента; – основы организации работы коллектива исполнителей; – принципы делового общения в коллективе; – особенности менеджмента в области профессиональной деятельности; – нормирование труда; – правовое положение субъектов правоотношений в сфере профессиональной деятельности; – права и обязанности работников в сфере профессиональной деятельности; – нормативные документы, регулирующие правоотношения в процессе профессиональной деятельности – Особенности режима рабочего времени и времени отдыха, условий труда отдельных категорий работников железнодорожного транспорта общего пользования, работа которых непосредственно связана с движением поездов, в объеме, необходимом для выполнения должностных обязанностей; – Правила внутреннего трудового распорядка; - Правила деловой этики
--------------	---

1.1.5. В результате прохождения ПП.03 обучающийся должен:

иметь практический опыт	– оформления технической и технологической документации; – разработки технологических процессов на ремонт деталей, узлов
уметь	– выбирать необходимую техническую и технологическую документацию
знать	– техническую и технологическую документацию, применяемую при ремонте, обслуживании и эксплуатации железнодорожного подвижного состава; – типовые технологические процессы на ремонт деталей и узлов железнодорожного подвижного состава.

1.1.6. В результате прохождения ПП.04 обучающийся должен:

иметь практический опыт	– определения (оценки) технического состояния простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта в соответствии с технологией технического обслуживания простых узлов и деталей подвижного состава; – проведения работ по демонтажу, монтажу, ремонту и регулировки неисправных простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта; – проведения технического обслуживания простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта; – применения при выполнении слесарных работ специальных приспособлений и контрольно-измерительных инструментов; – заправки расходными материалами подвижного состава железнодорожного транспорта.
--------------------------------	--

знать	– наименование и назначение применяемых деталей подвижного состава; – технологии и применяемые инструменты при механической обработке несложных деталей в объеме, необходимом для выполнения работ; – устройство подвижного состава в объеме, необходимом для выполнения работ по очистке и проверке несложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта; – требования охраны труда, пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения работ по очистке и проверке несложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта; – локальные нормативные акты, связанные с техническим обслуживанием, ремонтом и испытанием подвижного состава железнодорожного транспорта, в объеме, необходимом для выполнения работ; – основные механические свойства обрабатываемых деталей, материалов в объеме, необходимом для выполнения работ; – наименование и маркировку расходных материалов; – виды и назначение механических средств, применяемых при обработке деталей, в объеме, необходимом для выполнения работ по подготовке и заправке расходными материалами подвижного состава железнодорожного транспорта; – виды и назначение промывающих и смазывающих средств; – нормы расхода смазочных материалов; – технологию заправки расходными материалами подвижного состава; – инструкции по эксплуатации применяемого оборудования в объеме, необходимом для выполнения работ по подготовке и заправке расходными материалами подвижного состава железнодорожного транспорта; – устройство подвижного состава в объеме, необходимом для выполнения работ по подготовке и заправке расходными материалами подвижного состава железнодорожного транспорта; – технологический процесс ремонта несложных деталей подвижного состава (поручней, подвагонных ограждений, поручней составителя, лестниц, подножек, подножек составителя, кронштейнов, державок концевых кранов, труб воздушной магистрали, штуцеров фланцев песочных труб и сопел песочниц, труб, резервуаров, экранов печей); – основные понятия о допусках и посадках, качествах (по 12-14 качествам), параметрах шероховатости; – слесарное дело в части прогонки резьбы на болтах и гайках в объеме, необходимом для выполнения работ по ремонту неисправных несложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта; – технологии изготовления несложных деталей (скобы и хомуты для крепления труб, наконечники песочниц, сетки песочниц, прокладки); – нормы допусков и износов простых узлов и деталей; – устройство и порядок использования контрольно-измерительных инструментов, шаблонов, приборов и приспособлений, применяемых при техническом обслуживании простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта; – технологический процесс замены негодных простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта (расцепного привода, кранов концевых, кранов разобщительных, рукавов соединительных, скоб предохранительных, башмаков и колодок тормозных, стоп-кранов, кранов воздушных песочниц, тормозных цилиндров, регуляторов давления насосов, фильтров воздушных, топливных и масляных, скоб
---------------------	--

	предохранительных); – технологический процесс сверления отверстий ручным и механизированным инструментом; – технологический процесс нарезки резьбы; – технологический процесс разборки, сборки, ремонта, замены негодных простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта (створок дверей полувагонов, дверей крытых вагонов, бортов платформ, крышек разгрузочных люков бункеров, деталей расцепного привода, кранов концевых, кранов разобщительных, рукавов соединительных, скоб предохранительных, башмаков и колодок тормозных, стоп-кранов, кранов воздушных песочниц, регуляторов давления насосов, фильтров воздушных, топливных и масляных, воздухоочистителей, соединительных трубок масло- и водопровода, водомеров и термометров водяного отопления, вентилей и клапанов промывочных устройств)
уметь	– выполнять работы при подготовке к ремонту несложных деталей в соответствии с установленными качествами; – выполнять работы по изготовлению прокладок, экранов печей, скоб для крепления; – выполнять работы по продувке секций холодильника; – выполнять работы по снятию подвагонного ограждения; – выполнять работы слесарным инструментом и приспособлениями; – применять пневматические, электрические инструменты; – выполнять работы по очистке труб, приборов и резервуаров; – выполнять работы по заправке смазкой узлов и деталей подвижного состава (механического оборудования подвижного состава); – выполнять работы по ремонту неисправных поручней, внутренних и наружных лестниц, подножек, кронштейнов, скоб и хомутов крепления тормозного оборудования, труб воздушной магистрали; – выполнять работы по рассверливанию отверстий с помощью ручного и механизированного инструмента в деталях запорных механизмов подвижного состава (закладках, секторах), рамы кузова (поручнях, подножках, лестницах, кронштейнах), автосцепного устройства (расцепных рычагах, поддерживающих планках), тележек (болтах крепления коробки скользуна, валиках подвески), тормозного оборудования (вертикальных и горизонтальных рычагах, ручках концевых кранов и режимных переключателей) после наплавки изношенных отверстий; – выполнять работы по нарезанию резьбы на подводящих трубах воздушной магистрали при утечках воздуха в тормозной магистрали; – выполнять работы по изготовлению скоб и хомутов для крепления труб воздушной тормозной магистрали; – выполнять техническое обслуживание простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта; – определять визуально исправность простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта в соответствии с требованиями технологии; – выполнять работы по разборке люлочного и рессорного подвешивания, дисков тормозных; – выполнять работы по снятию люлочного подвешивания тележек, рукавов токоприемников, деталей тормозного оборудования (кранов концевых, рукавов соединительных, скоб предохранительных), автосцепного устройства (расцепного рычага, валика подъемника,

	кронштейна расцепного привода), пусковых клапанов, кранов воздушных песочниц, башмаков и колодок тормозных, щитков дымовой коробки, пресс-масленки с приводом, водяных насосов, вентиляторов, жалюзи, калориферов, амортизаторов; – выполнять работы по установке рукавов токоприемников, деталей тормозного оборудования (кранов концевых, рукавов соединительных, скоб предохранительных), автосцепного устройства (расцепного рычага, валика подъемника, кронштейна расцепного привода), пусковых клапанов, кранов воздушных песочниц, башмаков и колодок тормозных, щитков дымовой коробки, пресс-масленки с приводом, водяных насосов, вентиляторов, жалюзи, калориферов, амортизаторов; – выполнять работы по снятию, разборке, очистке, сборке и установке воздушных, топливных и масляных фильтров, воздухоочистителей, соединительных трубок масло- и водопровода; – выполнять работы по снятию с вагона створок дверей, бортов, крышек разгрузочных люков, соединенных шплинтами и валиками на подвижной посадке; – выполнять работы по снятию неисправных и установке отремонтированных деталей тормозного оборудования (кранов разобщительных, кранов концевых, рукавов соединительных, скоб предохранительных, башмаков и колодок тормозных); – выполнять работы по разборке главной и магистральной частей воздухораспределителя, дисков тормозных, люлечного и рессорного подвешивания; – выполнять работы по ремонту (правке) неисправных дверей, створок дверей, бортов, крышек разгрузочных люков бункеров; – выполнять работы по установке исправных дверей, крышек разгрузочных люков бункеров, соединенных с рамой и кузовом шплинтовым креплением.
--	--

1.2. Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики:

Профессиональный модуль	Производственная практика, часов
ПМ.01 Обеспечение безопасной эксплуатации, техническое обслуживание и ремонт железнодорожного подвижного состава (электровоз, тепловоз)	ПП 01 Обеспечение безопасной эксплуатации, техническое обслуживание и ремонт железнодорожного подвижного состава (электровоз, тепловоз) - 576
ПМ.02 Обеспечение экономической эффективности производства и организации деятельности и управления коллективом исполнителей (электровоз, тепловоз)	ПП 02 Обеспечение экономической эффективности производства и организации деятельности и управления коллективом исполнителей (электровоз, тепловоз) - 108
ПМ.03 Организация технологической деятельности (электровоз, тепловоз)	ПМ. Организация технологической деятельности (электровоз, тепловоз) - 108
ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18540 Слесарь по ремонту подвижного состава	ПМ04 Выполнение работ по профессии 18540 Слесарь по ремонту подвижного состава - 108
Итого по модулям:	900

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

2.1. Тематический план практики

Коды профессиональных компетенций	Коды и наименования профессиональных модулей	Количество часов на учебную практику по ПМ	Наименование тем учебной практики	Количество часов по темам
1	2	3	4	5
	ПМ. 01	204	Текущий ремонт ТР-3 тепловозов ТЭП70 в/и. Текущий ремонт ТР-3 электровозов серии ВЛ80С	
ПК 1.2.			Технология текущего ремонта ТР-3 секций охлаждения, охладителя наддувочного воздуха, водомаслянного охладителя.	18
ПК 1.2.			Технология текущего ремонта ТР-3 электрической аппаратуры (контакты, реле и т.д.).	18
ПК 1.2.			Технология текущего ремонта ТР-3 автотормозного оборудования (кран машиниста, кран вспомогательного тормоза и т.д.).	18
ПК 1.2.			Технология текущего ремонта ТР-3 электрических машин.	18
ПК 1.2.			Технология текущего ремонта ТР-3 колёсных пар.	24
ПК 1.2.			Технология текущего ремонта ТР-3 электровоза серии ВЛ80С	18
ПК 1.2.			Заправка узлов подвижного состава расходными материалами	18
ПК 1.2.			Технология текущего ремонта ТР-3 электрической аппаратуры (контакты, реле и т.д.).	18
ПК 1.2.			Технология текущего ремонта ТР-3 автотормозного оборудования (кран машиниста, кран вспомогательного тормоза и т.д.).	18
ПК 1.2.			Технология текущего ремонта ТР-3 электрических машин.	18
ПК 1.2.			Технология текущего ремонта ТР-3 колёсных пар.	18
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3.	ПМ. 01	372	Инструктаж по технике безопасности и охране труда при управлении и технической эксплуатации локомотива. Прохождение медицинской комиссии, инструктажей. Получение удостоверение о группе электробезопасности.	36
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3.			Дублерские поездки в качестве помощника машиниста.	72
ПК 1.1.			Приемка локомотива из депо. Приемка локомотива на	24

ПК 1.2. ПК 1.3.			промежуточных станциях или на станционных путях. Сдача локомотива.	
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3.			Экипировка локомотива в условиях депо.	24
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3.			Выезд из депо и производство маневровых передвижений. Прицепка и отцепка от состава. Отправление со станции и следование по станционным путям.	24
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3.			Ведение поезда по различным профилям пути, соблюдая режимы экономного расходования топлива.	24
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3.			Проверка тормозов в пути следования. Выполнение регламента переговоров локомотивной бригадой. Особенности ведения поезда в зимних условиях.	24
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3.			Контроль заполнения журнала ТУ – 152.	18
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3.			Пользование контрольно-измерительными приборами. Порядок осмотра локомотива и выявление неисправностей.	24
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3.			Выявление и устранение неисправностей локомотива в пути следования.	18
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3.			Контроль за работой поездной радиосвязи и системами безопасности.	18
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3.			Порядок содержания и ухода за локомотивом в процессе эксплуатации.	18
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3.			Действие во внештатных ситуациях в процессе эксплуатации локомотива.	24
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3.			Контроль за сигналами светофоров, показаниями локомотивного светофора. Обеспечение безопасности движения на основе выполнения требований ПТЭ, ИСИ, ИДП, др. инструкций.	18

			Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	6
Всего часов:				576
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.	ПМ. 02	108	Наблюдение и оценка деятельности цехов и отделений локомотивного депо Соблюдение инструкции по правилам охраны труда	36
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.			Работа в бригаде и организация рабочих мест в бригаде с учетом совмещения профессий	36
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.			Ознакомление с работой бригадира, мастера, машиниста-инструктора, дежурного по депо, нарядчика. Изучение должностных обязанностей и оперативной деятельности бригадира, мастера, машиниста-инструктора, дежурного по депо, нарядчика	30
			Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	6
Всего:				108
ПК 3.1. ПК 3.2.	ПМ. 03	108	Наблюдение и оценка организации различных циклов производственного процесса работы локомотивного депо. Участие в разработке технологических процессов ремонта отдельных деталей и узлов локомотива (МВПС). Ознакомление с организацией работы технического отдела локомотивного депо	50
ПК 3.1. ПК 3.2.			Заполнение и оформление различной технологической документации. Контроль за правильностью выполнения технологических инструкций. Соблюдение норм и правил охраны труда	52
			Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	6
Всего:				108
ПК 4.1. - ПК 4.4.	ПМ. 04	108	Технология текущего ремонта ТР-3 коленчатого вала, антивибратора, коренных подшипников, укладка коленчатого вала.	18
ПК 4.1. - ПК 4.4.			Технология текущего ремонта ТР-3 крышек цилиндров, втулок цилиндров.	18

ПК 4.1. - ПК 4.4.			Технология текущего ремонта ТР-3 привода распределительного, привода насосов, лотка с распределительным механизмом.	18
ПК 4.1. - ПК 4.4.			Технология текущего ремонта ТР-3 водяного насоса, масляного насоса, турбокомпрессора.	18
ПК 4.1. - ПК 4.4.			Технология текущего ремонта ТР-3 топливной аппаратуры (РЧО, топливный насос, форсунка и т.д.).	18
ПК 4.1. - ПК 4.4.			Технология текущего ремонта ТР-3 секций охлаждения, охладителя наддувочного воздуха, водомаслянного охладителя.	12
Промежуточная аттестация			Дифференцированный зачет	6
Всего:				108
Итого:				900

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Производственная практика реализуется в организации железнодорожного профиля Сервисное локомотивное депо Елец – филиала «Южный» Общества с ограниченной ответственностью «ЛокоТех-Сервис» согласно договору о практической подготовке от 13.11.2023 № 7, срок действия договора с 01.09.2026г. по 30.06.2028г.

Оборудование предприятия и технологическое оснащение рабочих мест производственной практики соответствует содержанию профессиональной деятельности и даёт возможность обучающемуся овладеть профессиональными компетенциями по всем видам деятельности, предусмотренных программой, с использованием современных технологий, материалов и оборудования.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы производственной практики

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации имеет печатные и электронные образовательные и информационные ресурсы для использования в образовательном процессе.

3.2.1. Основные печатные издания

1. Электровоз ВЛ11. Руководство по эксплуатации. - М.. Транспорт, 2022. - 464 с.
 2. Ильченко Т.Ф. Тяговые трансформаторы. - М.: Транспорт, 2021. - 142 с.
 3. Кузнецов К.В. Локомотивные устройства безопасности: учебник для техникумов и колледжей железнодорожного транспорта / К.В. Кузнецов, А.А. Дайлидко, Т.В. Плюгина; под ред. К.В. Кузнецова. - М.: ГОУ «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2022. - 474 с.
- Дополнительные источники:
4. Быстрицкий Х.Я., Дубровский З.М., Ребрик Б.Н. Устройство и работа электровозов переменного тока. - М.: Транспорт, 4-е изд., перераб. и доп. 2019. - 406 с.
 5. Васько Н.М., Девятков А.С., Кучеров А.Ф. и др. Электровоз ВЛ80^С. Руководство по эксплуатации /— 2-е изд., перераб. и доп. — М.: Транспорт, 2021. — 454 с.
 6. Горошков Ю.И., Бондарев Н.А. Контактная сеть. М.: Транспорт, 2019.
 7. Дизель-генераторы 2А-9ДГ и 2В-9ДГ . Руководство по эксплуатации 2А-9ДГ. 16 РЭ.
 8. Дубровский З.М., Попов В.И., Тушканов Б.А.. Грузовые электровозы переменного тока: Справочник / М.: Транспорт, 2021. — 503 с.
 9. Елистратов А.В. Тормозные системы подвижного состава железных дорог : учебное пособие — Москва: ФГБУ ДПО «Учебно-методический центр по
 10. Зорохович А.Е., Калинин В.К. Электротехника с основами промышленной электроники. Москва: Высшая школа, 2019. 458 с.
 11. Зорохович А.Е., Крылов С.С. Основы электроники для локомотивных бригад: Учеб. пособие для техн. школ. 4-е изд. перераб. и доп. — М.: Транспорт, 2021. - 213 с.
 12. Зорохович А.Е., Крылов С.С. Основы электротехники для локомотивных бригад: Учебник для техн. школ. - М.: Транспорт, 2020. - 414 с.
 13. Инструкция по неразрушающему контролю деталей и узлов локомотивов и моторвагонного подвижного состава. Магнитопорошковый метод. №ЦТ-18 Москва 2022 г.
 14. Инструкция по формированию, ремонту и содержанию колесных пар тягового подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм. ЦТ №329. 2019.
 15. Калинин В.К. Электровозы и электропоезда. — М.: Транспорт, 2020. - 480 с.
 16. Калинин В.К., Михайлов Н.М., Хлебников В.Н. Электроподвижной состав железных дорог. М.: Транспорт, 2019. 536 с.

17. Кобаская И.А. Технология ремонта подвижного состава. М.: ГОУ «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2019. - 288 с.
18. Копытенкова О.И. Охрана труда на железнодорожном транспорте. М.: ГОУ Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте, 2019. - 483 с.
19. Осинцев И.А. Теория работы электрических машин подвижного состава. М.: ФГБУ ДПО «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2021. - 672 с.
20. Опоры контактной сети: Обучающе-контролирующая мультимедийная компьютерная программа. М.: УМК МПС России, 2021.
21. Папченков СИ. Электрические аппараты и схемы тягового подвижного состава. — М.: УМК МПС, 2022. — 603 с.
22. Под ред. В.В. Ключева Неразрушающий контроль и диагностика: Справочник, Москва, изд. Машиностроение, 2022г.
23. Почаевец В.С. Электрические подстанции. М.: УМК МПС России, 2021.
24. Пассажирские электровозы ЧС4 и ЧС4^Т/В.А. Каптелкин, Ю.В. Колесов, И.П. Ильин и др. М.: Транспорт, 19Ж. - 384 с.
25. Папченков С.И. Локомотивное хозяйство: Пособие по дипломному проектированию. Учеб. пособие для техникумов ж.д. транспорта. - М.: Альянс, 2020-192с.
26. Раков В.А. Локомотивы и моторвагонный подвижной состав. М.: Транспорт, 2020. - 213 с.
27. Рубчинский З.М., Соколов С.И., Эглон Е.А, Лынюк Л.С. Электropоезда. - М.: Транспорт, 2020. - 415 с.
28. Соломатин А.В. Электрическое оборудование тягового подвижного состава железных дорог. М.: ФГБУ ДПО «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2021. 216 с.
29. Тихменев Б.Н. Трахтман Л.М. Подвижной состав электрифицированных железных дорог. Теория работы электрооборудования. Электрические системы и аппараты. М.: Транспорт, 2020. - 471 с.
30. Тихменев Б.Н., Трахтман Л.М. Подвижной состав электрифицированных железных дорог. Теория работы электрооборудования. Электрические схемы и аппараты. — М.: Транспорт, 2021. — 352 с.
31. Электровоз ВЛ80^Р. Руководство по эксплуатации. М.: Транспорт, 2022. - 541 с.
32. Электровозы ВЛ10 и ВЛ10^У. Руководство по эксплуатации. М.: Транспорт, 2019. - 519 с.
33. Электropоезд Э9П. Руководство по эксплуатации. 2-е изд. М.: Транспорт, 2019. - 327 с.
34. Электроснабжение на железнодорожном транспорте. Электроустановки: Обучающе-контролирующая мультимедийная компьютерная программа. М.: УМК МПС России, 2021.

3.2.2. Электронные издания

1. Железные дороги <http://www.kachegaroff-line.ru/>
2. Железная дорога, сайт «Электровозы ВЛ» <http://www.poezdvl.com>
3. Библиотека железных дорог <http://www.railbook.net/index.php?mod=books&cat=3>
4. Электровозы и электropоезда <http://www.electri4ka.com/main.html>
5. Видео о железных дорогах <http://train-video.ru>
6. Сайт ОАО «РЖД». Форма доступа: www.rzd.ru

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Код и наименование профессиональных компетенций, формируемых в рамках модуля	Показатели освоённости компетенций	Методы оценки
ПК 1.1 Эксплуатировать подвижной состав железных дорог	эксплуатации, технического обслуживания и ремонта деталей, узлов, агрегатов, систем железнодорожного подвижного состава железных дорог с обеспечением безопасности движения поездов	– наблюдение и оценка мастера производственного обучения на практических и лабораторных занятиях, при выполнении практических заданий во время производственной практики
ПК 1.2 Производить техническое обслуживание и ремонт подвижного состава железных дорог в соответствии с требованиями технологических процессов.		
ПК 1.3 Обеспечивать безопасность движения подвижного состава.		
ПК 2.1 Планировать и организовывать производственные работы коллективом исполнителей.	планирования работы коллектива исполнителей; определения основных технико-экономических показателей деятельности подразделения организации	– наблюдение и оценка мастера производственного обучения на практических и лабораторных занятиях, при выполнении практических заданий во время производственной практики
ПК 2.2 Планировать и организовывать мероприятия по соблюдению норм безопасных условий труда		
ПК 2.3 Контролировать и оценивать качество выполняемых работ.		
ПК 3.1 Оформлять техническую и технологическую документацию.	оформления технической и технологической документации; разработки технологических процессов на ремонт деталей, узлов	– наблюдение и оценка мастера производственного обучения на практических и лабораторных занятиях, при выполнении практических заданий во время производственной практики
ПК 3.2 Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией.		

ПК 4.1 Определять состояние узлов, агрегатов и систем подвижного состава с использованием диагностических средств и измерительных комплексов, анализировать полученные результаты.	определения (оценки) технического состояния простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта в соответствии с технологией технического обслуживания простых узлов и деталей подвижного состава;	– наблюдение и оценка мастера производственного обучения на практических и лабораторных занятиях, при выполнении практических заданий во время производственной практики
ПК 4.2 Проверять детали подвижного состава средствами неразрушающего контроля, анализировать полученные результаты.	проведения работ по демонтажу, монтажу, ремонту и регулировки неисправных простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта;	
ПК 4.3 Планировать и организовывать производственные работы с использованием системы менеджмента качества.	проведения технического обслуживания простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта;	
ПК 4.3 Использовать в производственных процессах средства автоматизации и механизации	применения при выполнении слесарных работ специальных приспособлений и контрольно-измерительных инструментов; заправки расходными материалами подвижного состава железнодорожного транспорта.	